



**LOCTITE®**

SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

## Guía de Soluciones para la Industria Alimentaria

Durante décadas, la industria alimentaria ha confiado en la eficacia de los productos LOCTITE para solucionar sus necesidades de mantenimiento. Tras una larga experiencia, en Henkel conocemos bien el sector alimentario y entendemos los desafíos que implica el mantenimiento. Nuestros vanguardistas productos te ofrecen un amplio espectro de homologaciones y certificaciones expedidas por las agencias internacionales más importantes.

A través de una estrecha colaboración con nuestros clientes, ayudamos a optimizar la calidad, reducir los costes de los procesos, mejorando así la habilidad de competir en el exigente mercado de hoy en día.

Está comprobado que los productos de mantenimiento LOCTITE contribuyen a lograr las siguientes ventajas:

- **Extienden la vida útil de los equipos.**
- **Aumentan la eficiencia de las líneas de producción.**
- **Mejoran la seguridad de los trabajadores.**
- **Mejoran la seguridad e higiene en las plantas de producción.**
- **Reducen los costes de los procesos productivos.**
- **Reducen los costes operativos.**

**4**

**Fijación  
de Roscas**

**6**

**Sellado  
de Roscas**

**8**

**Formación de  
Juntas**

**10**

**Retención**

**12**

**Adhesión  
Instantánea**

**14**

**Unión Estructural**

**16**

**Sellado y Unión  
flexible**

**18**

**Protección y  
Reconstrucción  
de Superficies**

**20**

**Limpieza y  
Preparación de  
Superficies**

**22**

**Lubricación**

**26**

**Equipos**

**31**

**Accesorios**





## Formación de Expertos

---

Los productos de alta calidad rinden al máximo cuando se aplican de forma correcta. Por ello, te ofrecemos programas de formación práctica sobre la utilización de nuestros productos en operaciones de mantenimiento.

Nuestros técnicos conocen los problemas de mantenimiento diarios a los que te enfrentas y pueden ayudarte con herramientas y formación para solucionarlos de manera óptima.

El contenido del programa se basa en las categorías de productos de esta guía y está diseñado para poder adaptarlo a tus necesidades.

### CARACTERÍSTICAS

- Estudio previo de la planta.
- Formación práctica impartida in situ y online.
- Estudio de las causas comunes de las averías y su prevención.
- Seguimiento en la planta.
- Incluye los materiales de formación.

## en Mantenimiento

---

### SUS VENTAJAS

Este programa proporciona los conocimientos y las herramientas necesarias para:



#### AUMENTAR LA FIABILIDAD

y evitar tiempos de parada de los equipos y maquinaria industrial, al hacer operaciones de mantenimiento con regularidad.



#### MEJORAR LA SEGURIDAD

en el trabajo, al aumentar la fiabilidad de la maquinaria y al utilizar productos no peligrosos.



#### AHORRAR TIEMPO

al utilizar tecnologías innovadoras que reducen los tiempos de parada y aumentan los intervalos de mantenimiento periódico.



#### REDUCIR LOS COSTES

al reparar las piezas desgastadas o dañadas, en vez de sustituirlas.

**Contacta con tu técnico de Henkel para ampliar la información y concretar el programa de formación para tu equipo de mantenimiento.**

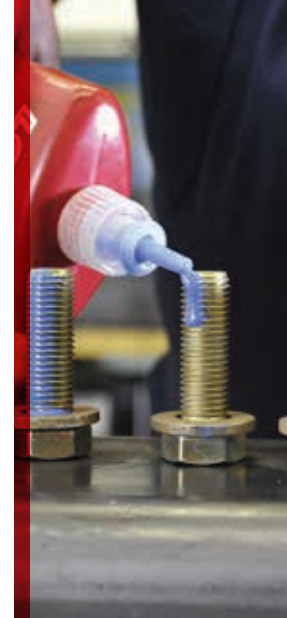
# Fijación de Roscas

¿Qué resistencia necesitas?

	Baja	Media		Media / Alta	Alta
<b>Solución</b>	<b>LOCTITE 222</b>	<b>LOCTITE 243</b>	<b>LOCTITE 2400</b>	<b>LOCTITE 2700</b>	<b>LOCTITE 270</b>
	Desmontaje Fácil	El Multiusos	Sin Pictogramas de Peligrosidad	Sin Pictogramas de Peligrosidad	Fijación Permanente
<b>Tamaño de la rosca (hasta intervalo térmico operativo (°C))</b>	M36	M36	Hasta M36	Hasta M20	M20
<b>*Homologaciones</b>	Alimentaria: P1 (NSF)	Agua potable: KTW-BWGL (Hygiene Institut Gelsenkirchen) Alimentaria: P1 (NSF)	Agua potable: BS 6920 (WRAS); KTW-BWGL (Hygiene Institut Gelsenkirchen) Alimentaria: NSF S6	Agua potable: BS 6920 (WRAS); KTW-BWGL (Hygiene Institut Gelsenkirchen) Alimentaria: NSF S6	Alimentaria: P1 (NSF)
<b>Comentarios</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Recomendado para la fijación de baja resistencia.</li> <li>El curado es lento, lo que proporciona más tiempo para ajustar las piezas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uso general.</li> <li>Buen comportamiento también en metales pasivos.</li> <li>Apto para superficies ligeramente aceitadas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Excelente resistencia química y térmica del producto curado.</li> <li>Adecuado cuando es necesario el desmontaje habitual con herramientas manuales.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Excelente resistencia química y térmica del producto curado.</li> <li>Para aplicaciones que no requieran desmontaje.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilizar cuando el mantenimiento no requiera un desmontaje habitual.</li> </ul>

## VENTAJAS

- Evitan el aflojamiento por vibración.
- Sellan las roscas evitando la corrosión y el gripado.
- Limpios y fáciles de aplicar.
- Sustituyen a los métodos de fijación mecánicos, lo cual reduce los costes y el inventario.



\*Consultar el texto completo de las homologaciones para conocer su alcance y limitaciones.

# Sellado de Roscas



Las piezas ¿son de plástico o de metal?

Metal, plástico o combinación de ambas

Hilo

Gel

Solución

LOCTITE 55

LOCTITE SI 5331

Hilo sellador de roscas

Tuberías de plástico



Máx. tamaño de rosca (pulgadas)

4

3

Intervalo térmico operativo (°C)

-55 a +149

-50 a +150

\*Homologaciones

Alimentaria: EC No 1935/2004 (Declaración interna). Agua potable: BS 6920 (WRAS); ANSI 61 (NSF); KTW-BWGL (DVGW)  
Gas: EN 751-2 (DVGW)  
Oxígeno: EN 1797 (BAM)

Alimentaria: P1 NSF  
Agua potable: BS 6920 (WRAS)  
Gas: EN 751-1 (DVGW)

Comentarios

- Sellado instantáneo ante la presión de trabajo de la tubería.
- Permite reajustes fiables de la unión.

- Ideal para utilizar en roscas de plástico o conexiones de metal/plástico en aplicaciones de agua caliente o fría.

VENTAJAS

- Previenen las fugas de gases y líquidos.
- Soportan vibraciones y cargas de impacto.
- Limpios y fáciles de aplicar.
- Sustituyen a las cintas, al cáñamo y a las pastas.



Metal  
¿Las roscas son de paso grueso o fino?

Grueso

Grueso

Fino

LOCTITE 5400

LOCTITE 577

LOCTITE 542

Uso general

El multiusos

Roscas de paso fino



3

3

3/4

-55 a +150

-55 a +180

-55 a +150

Agua potable: BS 6920 (WRAS); KTW-BWGL (Hygiene Institut Gelsenkirchen)  
Gas: EN 751-1 (DVGW)

Alimentaria: P1 NSF. Agua potable: BS 6920 (WRAS) (si se usa junto al activador LOCTITE SF 7649)  
Gas: EN 751-1 (DVGW)  
Oxígeno: EN 1797 (BAM)

Agua potable: BS 6920 (WRAS); KTW-BWGL (Hygiene Institut Gelsenkirchen)  
Gas: EN 751-1 (DVGW)

- Curado lento, resistencia media.
- Sin símbolos de peligro ni frases de riesgo o de seguridad; Ficha de Seguridad e Higiene Limpia.
- Resistente a carburantes, aceites, líquidos refrigerantes e hidráulicos.

- Sellado y fijación en roscas de paso grueso.
- Resistencia a temperatura mejorada.
- Para un producto sin pictogramas de peligrosidad utiliza LOCTITE 5400.

- Recomendado para roscas de paso fino, como las que se emplean en hidráulica, neumática y racorería en general.
- Curado rápido.

\*Consultar el texto completo de las homologaciones para conocer su alcance y limitaciones.

# Formación de Juntas



¿La brida es rígida o flexible?

Flexible

**LOCTITE SI 5699**

Resistencia al agua/glicol



Uso General

**Sustrato a sellar**

**Máxima holgura (mm)**

> 0,25

**Intervalo térmico operativo (°C)**

-55 - +200

**\*Homologaciones**

Alimentaria: P1 (NSF)

**Comentarios**

- Recomendado para sellar todo tipo de bridas incluso de estampación cuando se requiera resistencia al agua/glicol.
- Tacto seco después de 10 min.

## VENTAJAS

- Evitan las fugas y los fallos al rellenar todas las cavidades.
- No se necesitan reaprietes.
- Un único producto sirve para cualquier forma de brida, lo que reduce los costes y el inventario.

Rígida

**LOCTITE 518**

El multiusos



Metal

0,3

-55 a +150

Alimentaria: P1 (NSF)

- Uso general.
- Buen comportamiento en aluminio.
- Apto para superficies ligeramente aceitadas.

**LOCTITE 510**

Alta temperatura



Metal

0,25

-55 a +200

Alimentaria: P1 (NSF)

- Para aplicaciones donde se requiera alta resistencia térmica.
- Bridas rígidas mecanizadas.
- Excelente resistencia química, incluido a combustibles.

**LOCTITE 5800**

Sin frases de riesgo



Metal

0,25

-55 a +180

Agua potable: BS 6920 (WRAS)

- Sellado de bridas metálicas rígidas.
- Sin frases de riesgo en la ficha de seguridad.
- Resistente a combustibles, aceites, agua/glicol.
- Apto para sellado de bridas en bombas o conducciones de agua potable.



\*Consultar el texto completo de las homologaciones para conocer su alcance y limitaciones.

# Retención

¿Qué tamaño tiene la holgura?



Solución

Resist. a manipulación después de (min)<sup>1</sup>

Intervalo térmico operativo (°C)

\*Homologaciones

Comentarios

<sup>1</sup> A temperatura ambiente en uniones entre acero.

## VENTAJAS

- Rellenan todas las holguras para evitar el deslizamiento, la corrosión y el desgaste.
- Soportan altas cargas sin tener que aumentar la interferencia de la unión.
- Proporcionan un contacto al 100%, por lo que la tensión se distribuye uniformemente en la unión.

<0,1 mm

Hasta 0,5 mm

LOCTITE 603

LOCTITE 660

Ideal para rodamientos

Relleno de holguras



8

15

-55 a +150

-55 a +150

Alimentaria: P1 (NSF)  
Agua potable: KTW-BWGL  
(Hygiene Institut Gelsenkirchen)

Alimentaria: P1 (NSF)

- Para retener piezas cilíndricas bien ajustadas.
- Alta tolerancia a aceites.

- Para uniones con gran holgura entre las piezas (hasta 0,5 mm).
- Permite el montaje de cojinetes sobre ejes muy desgastados sin necesidad de operaciones más complejas, como la recarga y mecanizado del eje.
- Utilizar junto con el activador LOCTITE SF 7649 cuando se precise gran relleno de holgura.

Hasta 0,15 mm

Hasta 0,25 mm

LOCTITE 6300

LOCTITE 648

LOCTITE 638

Sin pictogramas de peligrosidad

Montajes con holgura o interferencia

El multiusos



10

3

4

-55 a +180

55 a +180

-55 a +180

Agua potable: BS 6920 (WRAS); KTW-BWGL (Hygiene Institut Gelsenkirchen)

Alimentaria P1 NSF. Agua potable: BS 6920 (WRAS); KTW-BWGL (Hygiene Institut Gelsenkirchen). Gas: EN 751-1 (DVGW)

Alimentaria P1 NSF. Agua potable: BS 6920 (WRAS); KTW-BWGL (Hygiene Institut Gelsenkirchen). Gas: EN 751-1 (DVGW)

- Alta resistencia mecánica.
- Buena resistencia térmica.
- Ficha de Datos de Seguridad e Higiene "limpia".

- Resistente a altas temperaturas.
- Adhiere incluso en superficies aceitadas.
- Ofrece alta resistencia en todos los metales, incluidos sustratos pasivos (por ejemplo acero inoxidable).
- Ideal para la retención de montajes con holgura o interferencia.

- Uso general.
- Curado rápido.
- Buen relleno de holguras.

- Montaje sencillo en uniones de cojinetes con holgura.
- Refuerzan montajes con interferencia (a presión o por contracción en caliente) para engranajes o elementos sometidos a altas cargas.



\*Consultar el texto completo de las homologaciones para conocer su alcance y limitaciones.

# Adhesión Instantánea

¿Necesitas un producto que no gotee?

Solución

	No		Sí	
	<b>LOCTITE 401</b>	<b>LOCTITE 403</b>	<b>LOCTITE 454</b>	<b>LOCTITE 3090</b>
	El multiusos	Bajo empañamiento	Gel	Relleno de holguras
<b>Tiempo de fijación (s)</b>	3 - 10	5 a 20	5 - 10	90 - 150
<b>Intervalo térmico operativo (°C)</b>	-40 a +120	-40 a +80	-40 a +120	-40 a +80
<b>*Homologaciones</b>	Alimentaria: P1 (NSF); EC No 1935/2004 (Declaración interna)	Agua potable: BS 6920 (WRAS)	Alimentaria: P1 (NSF); EC No 1935/2004 (Declaración interna)	Alimentaria: EC No 1935/2004 (Declaración interna)
<b>Comentarios</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidad media.</li> <li>• Uso general.</li> <li>• Excelente comportamiento en materiales porosos.</li> <li>• Unión de etiquetas y embalaje sin contacto directo con el alimento.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bajo empañamiento y bajo olor.</li> <li>• Viscosidad alta.</li> <li>• Sin etiquetado de peligrosidad.</li> <li>• Unión de juntas, piezas de plástico, etc. en contacto con agua potable.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gel de alta viscosidad.</li> <li>• Para aplicaciones por encima de la cabeza.</li> <li>• Uniones de etiquetado y embalaje alimentario sin contacto directo con el alimento.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Multiusos.</li> <li>• Excelente capacidad de relleno de holguras.</li> <li>• Para reparaciones profesionales.</li> <li>• Uniones y reparaciones en depósitos y componentes de plástico con contacto incidental con alimentos (ver restricciones en el texto de la declaración de compatibilidad).</li> </ul>

## VENTAJAS

- Excelente adhesión en una amplia variedad de sustratos, especialmente plásticos y cauchos.
- Posicionamiento y fijación de las piezas muy rápidos.
- Unión de piezas pequeñas.



\*Consultar el texto completo de las homologaciones para conocer su alcance y limitaciones.



# Unión Estructural

¿Qué holgura hay en la unión?

Solución

Tecnología

Tiempo de fijación (min)

Resistencia a cortadura (GBMS N/mm<sup>2</sup>)

Intervalo térmico operativo (°C)

\*Homologaciones

Comentarios

## VENTAJAS

- Alternativa a la soldadura o uniones mecánicas.
- Montajes sencillos y muy resistentes.
- Elevada resistencia mecánica.
- Compatibles con múltiples sustratos.

	Cualquier holgura	Hasta 0,5 mm	
	<b>LOCTITE EA 9480</b>	<b>LOCTITE AA 326</b>	<b>LOCTITE AA 330</b>
	Homologado para alimentos	Adhesión de imanes	Uso general
			
	Epoxi bicomponente	Acrílico monocomponente	Acrílico monocomponente
	270	3	3
	24	15	15 -30
	-55 - +120	Hasta +120	Hasta +100
	Alimentaria: EC No 1935/2004 (Fraunhofer Institute). Agua potable: BS 6920 (WRAS)	Agua potable: BS 6920 (WRAS) (si se usa junto al activador LOCTITE SF 7649)	Alimentaria: P1 (NSF)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Adhesivo epoxi homologado para contacto incidental con alimentos (ver restricciones en la homologación del producto).</li> <li>• Gran relleno de holgura.</li> <li>• Excelente adhesión en acero inoxidable y en metal.</li> <li>• Fijación y sellado de roscas, en contacto con alimentos o líneas de limpieza; uniones en mezcladores, reparación de depósitos de acero inoxidable, etc.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Combinado con el activador LOCTITE SF 7649 proporciona uniones rápidas y fuertes entre metales.</li> <li>• Buen comportamiento en termoestables y poliamida.</li> <li>• Muy adecuado para unión de imanes.</li> <li>• Homologado para agua potable.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Combinado con el activador LOCTITE SF 7388 proporciona uniones rápidas y fuertes entre plásticos, metal, vidrio, etc.</li> <li>• Para uniones en: maquinaria, estructuras, pegado de etiquetas identificativas, en líneas de procesamiento y envasado, etc., sin que haya contacto con los alimentos.</li> </ul>



\*Consultar el texto completo de las homologaciones para conocer su alcance y limitaciones.

# Sellado y Unión flexible

¿Qué prestaciones buscas?



Solución

Uso general  
Curado lento

LOCTITE SI 5366

Transparente



Silicona monocomponente

5

-50 a +200

Tecnología

Tiempo de formación de piel (min)

Intervalo térmico operativo (°C)

\*Homologaciones

Alimentaria:  
82/711/CEE; 93/8/CEE; FDA CFR21  
(Declaración interna)

Comentarios

- Sellador de silicona de curado acético.
- Sellado entre la mayoría de materiales (no usar sobre hormigón).
- Elevada resistencia a térmica y a la radiación UV.
- Puede usarse para sellar bridas

Hornos

LOCTITE SI 5615

Negra



Silicona bicomponente

5 (vida de mezcla)

-50 a +180

Alimentaria:  
EC n.º 1935/2004  
(Declaración interna)

- Curado rápido y homogéneo (simultáneo en toda la zona de unión).
- Ensayada según normativa europea para sellado en hornos de la industria alimentaria.

Equipos, contacto  
incidental

LOCTITE SI 5616

Blanca



Silicona bicomponente

5 (vida de mezcla)

-50 a +180

Alimentaria:  
EC n.º 1935/2004  
(Declaración interna)

- Curado rápido y homogéneo (simultáneo en toda la línea de unión).
- Cumple con normativa europea para uniones y sellados en contacto incidental con alimentos.

## VENTAJAS

- Soportan fuerzas de impacto, vibración y torsión.
- Buena resistencia a la intemperie.
- Amplio intervalo térmico operativo.
- Excelente adhesión a múltiples sustratos.

\*Consultar el texto completo de las homologaciones para conocer su alcance y limitaciones.

# Protección y Reconstrucción de Superficies

¿Qué tipo de reparación precisas?

Reconstrucción de daños

Recubrimiento protector

Solución

LOCTITE EA 3463

LOCTITE PC 7255 VERDE

Metal Magic Steel™ barra

Composite cerámico pulverizable



<b>Función</b>	Relleno de defectos
<b>Tecnología</b>	Epoxi
<b>Intervalo térmico operativo (°C)</b>	-30 a +120
<b>*Homologaciones</b>	Agua potable: ANSI 61 (NSF)
<b>Comentarios</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Permite rellenar pérdidas de material en bombas, conductos, depósitos, etc.</li> <li>• Homologado para agua potable.</li> </ul>

<b>Función</b>	Recubrimiento
<b>Tecnología</b>	Epoxi
<b>Intervalo térmico operativo (°C)</b>	-30 a +95
<b>*Homologaciones</b>	Agua potable: BS 6920 (WRAS)
<b>Comentarios</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Recubrimiento cerámico aplicable a brocha o pulverizado</li> <li>• Protección frente a la abrasión y la corrosión de bombas, depósitos, etc.</li> <li>• Excelente resistencia a la sosa.</li> <li>• Homologado para agua potable.</li> </ul>

## VENTAJAS

- Permiten reparar equipos con fugas o desgastados.
- Ahorro de costes.
- Reducción de tiempos de parada.
- Protegen y alargan la vida de los equipos reparados.



\*Consultar el texto completo de las homologaciones para conocer su alcance y limitaciones.

# Limpieza y Tratamiento de Superficies

¿Qué tipo de limpieza se necesita?

Limpieza de superficies antes de aplicar adhesivo

Tratamiento de superficies

Solución

LOCTITE SF 7070

LOCTITE SF 770

Limpiador de piezas

Imprimación



Concentración de aplicación (g/l)

Aerosol

Depende del adhesivo empleado

Intervalo térmico operativo (°C)

Temperatura ambiente

Depende del adhesivo empleado

\*Homologaciones

Alimentaria: K1 (NSF)

Agua potable: BS 6920 (WRAS)

Comentarios

- Limpiador base disolvente en aerosol.
- Evapora sin dejar residuo.
- No provoca agrietamiento por tensión en la mayoría de plásticos.
- Limpieza de la zona de unión previo a la aplicación de adhesivos.

- Imprimación para plásticos de difícil adhesión.
- Permite la unión con adhesivos instantáneos LOCTITE de materiales como PTFE, PE, PP, Acetal.
- Homologación para contacto con agua potable.



## VENTAJAS

- Limpieza de piezas y montajes en todos los tipos de industria.
- Adecuados para sustratos metálicos, plásticos, hormigón, piedra, cerámica, vidrio, superficies pintadas, etc.

Para la aplicación de los limpiadores profesionales, por favor consulta la Hoja de Datos Técnico del producto y las instrucciones de uso de tu equipo de limpieza.







\*Consultar el texto completo de las homologaciones para conocer su alcance y limitaciones.

# Lubricación

¿Qué tipo de lubricante necesitas?



Solución

	Piezas metálicas			Piezas de plástico o caucho		
	LOCTITE LB 8105	LOCTITE LB 8001	LOCTITE LB 8014	LOCTITE LB 8104	LOCTITE LB 8021	LOCTITE LB 8192
	Grasa mineral	Aceite mineral	Antigripante	Grasa de silicona	Aceite de silicona	Película seca
						
<b>Base</b>	Aceite mineral	Aceite mineral	Aceite blanco y aditivos de extrema presión (EP)	Silicona	Aceite de silicona	PTFE
<b>Viscosidad</b>	No aplicable	17,5 cSt (+50 °C)	No aplicable	No aplicable	350 mPa·s	No aplicable
<b>intervalo térmico operativo (°C)</b>	-20 a +150	-20 a +120	30 - +400	-50 - +200	-30 a +150	-180 - +260
<b>*Homologaciones</b>	Alimentaria: H1 NSF	Alimentaria: H1 NSF	Alimentaria: H1 NSF	Alimentaria: H1 NSF	Alimentaria: H1 NSF	Alimentaria: H2 NSF.
<b>Comentarios</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Grasa mineral.</li> <li>Lubrica las piezas móviles.</li> <li>Incoloro.</li> <li>Sin olor.</li> <li>Ideal para rodamientos, levas, válvulas y cintas transportadoras.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aceite lubricante</li> <li>Multiusos.</li> <li>Libera piezas agarrotadas.</li> <li>Lubrica metales.</li> <li>Limpia las piezas.</li> <li>Desplaza la humedad.</li> <li>Previene la corrosión.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Exento de metales.</li> <li>Evita el gripado, la corrosión y la fricción de las piezas de acero inoxidable y otros metales hasta 400 °C.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Grasa de silicona.</li> <li>Grasa para válvulas y empaquetaduras.</li> <li>Amplio intervalo térmico operativo.</li> <li>Lubrica la mayoría de los componentes de plástico y elastómero</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aceite de silicona.</li> <li>Lubrica las superficies metálicas y no metálicas.</li> <li>Adecuado como agente desmoldante.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Revestimiento de PTFE.</li> <li>Para superficies metálicas y no metálicas.</li> <li>Crema una superficie deslizante que permite el movimiento libre.</li> <li>Impide la acumulación de polvo y suciedad.</li> <li>Protege contra la corrosión.</li> <li>Para cintas transportadoras, correderas y levas.</li> </ul>





## VENTAJAS

- Protegen las piezas en movimiento frente a la fricción, el desgaste y la corrosión.
- Previenen el sobrecalentamiento de las piezas.
- Evitan el gripado.

\*Consultar el texto completo de las homologaciones para conocer su alcance y limitaciones.

# Equipos

## Pistolas



Número de IDH	Para qué producto	Para qué capacidad
 IDH 142240	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE 518, 510, SI 5331, SI 5366, SI 5980, SI 5990,</li> <li>• SI 5616</li> <li>• TEROSON MS 9320 SF, PU 6700</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 300 ml</li> <li>• 310 ml</li> <li>• 250 ml (1:1)</li> <li>• 265 ml (2:1)</li> </ul>
 IDH 150035	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TEROSON MS 9399</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 ml (1:1)</li> </ul>
 IDH 267452	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE EA 9466</li> <li>• TEROSON PU 6700</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 ml (1:1, 2:1)</li> </ul>
 IDH 2693823	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE EA 9480</li> <li>• LOCTITE SI 5616</li> <li>• LOCTITE SI 5615</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 400 ml</li> </ul>

## Pistolas

Número de IDH	Para qué producto	Para qué capacidad
 IDH 608966	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE 518, 510, SI 5980, SI 5990</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 ml</li> </ul>
 IDH 1034026	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE AA 3038</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 ml (10:1)</li> </ul>
 IDH 865414	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE 401</li> <li>• LOCTITE 403</li> <li>• LOCTITE 454</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 20 g</li> <li>• 50 g</li> </ul>

# Equipos

## Dosificadores peristálticos







Número de IDH	Para qué producto	Para qué capacidad
 IDH 608966	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE 222, 243, 290, 270, 542, 603, 638, AA 326</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 ml</li> </ul>
 IDH 88631	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE 222, 243, 290, 270, 542, 603, 638</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 250 ml</li> </ul>
 IDH 2564842	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE 2400, 2700, 243, 270, 603, 6300, 638, 648, 542</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 ml y 250 ml</li> </ul>

## Aplicadores neumáticos

Número de IDH	Para qué producto	Para qué capacidad
 IDH 142241	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TEROSON MS 9320 SF (para pulverización)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 310 ml</li> </ul>
 IDH 2693825	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE EA 9480</li> <li>• LOCTITE SI 5616</li> <li>• LOCTITE SI 5615</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 400 ml</li> </ul>
 IDH 1175530	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE PC 7255</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1125 ml</li> </ul>

# Equipos

## Boquillas mezcladoras

Número de IDH	Para qué producto	Para qué capacidad
 IDH 780805	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TEROSON PU 6700</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 250 ml (1:1)</li> </ul>
 IDH 1034575	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE AA 3038</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 ml (10:1)</li> </ul>
 IDH 1453183	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE 3090</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 10 ml (10:1)</li> </ul>
 IDH 1487439	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE EA 9466</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 400 ml (2:1)</li> </ul>
 IDH 1487440	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE EA 9466</li> <li>• TEROSON PU 6700 MS 9399</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 ml (1:1, 2:1)</li> </ul>
 IDH 874905	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE SI 5616</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 265 ml (2:1)</li> </ul>

# Accesorios

## Boquillas

Número IDH	Para qué producto	Para qué capacidad
 IDH 547882	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TEROSON MS 9320 SF (para pulverización)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 310 ml</li> </ul>
 IDH 581582	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TEROSON MS 9320 SF</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 300 ml</li> </ul>
 IDH 1118785	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE SI 5331, SI 5366, SI 5980, SI 5990</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 300 ml</li> </ul>

## Agujas

Número IDH	Para qué producto	Para qué capacidad
 IDH 88661	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Adecuado para todos los adhesivos instantáneos líquidos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 18 (= verde) ID 0,84 mm</li> </ul>
 IDH 88662	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Adecuado para todos los adhesivos instantáneos líquidos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 20 (= rosa) ID 0,61 mm</li> </ul>